# МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное автономное образовательное учреждение Астраханской области высшего образования

«Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»

УТВЕРЖДАЮ Проректор по ДО и КК Е.В. Богдалова « 10 эго Кульбы 20 19 г.

Дополнительная программа профессиональной переподготовки «Сертификация и стандартизация»

#### 1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

### Цель реализации программы

формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности в области стандартизации и сертификации

### Характеристика нового вида профессиональной деятельности, новой квалификации

- а) Область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе профессиональной подготовки «Стандартизация и сертификация» вид деятельности, связанный с установлением, реализацией и контролем выполнения норм, обеспечивающих высокое качество продукции и услуг, безопасность их изготовления и использования, высокую экономическую эффективность для производителя и потребителя.
- б) Объектами профессиональной деятельности выпускников по специальности 072000 Стандартизация и сертификация (по отраслям) являются методы и правила нормирования параметров продукции, услуг и технологических процессов, нормативно техническая документация и системы стандартизации, методы и средства испытаний и контроля качества продукции, системы сертификации и управления качеством.
  - в) Слушатель, успешно завершивший обучение по данной программе, готов к следующим видам деятельности
    - научно-исследовательская;
    - организационно-управленческая;
    - производственно-технологическая (измерения, испытания, контроль);
    - проектная;
    - инспекционно-аудиторная.

#### Планируемые результаты обучения

а) Слушатель в результате освоения программы должен обладать следующими профессиональными компетенциями, соответствующими виду профессиональной деятельности, на которые ориентирована программа:

#### производственно-технологическая деятельность:

- способность участвовать в разработке проектов стандартов, методических и нормативных материалов, технической документации и в практической реализации разработанных проектов и программ, осуществлять контроль за соблюдением установленных требований, действующих норм, правил и стандартов (ПК-1);
  - способность участвовать в практическом освоении систем управления качеством (ПК-2);

- способность определять номенклатуру измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов, устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля, выбирать средства измерений и контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и проводить поверку, калибровку, юстировку и ремонт средств измерений (ПК-3);
- способность производить оценку уровня брака, анализировать его причины и разрабатывать предложения по его предупреждению и устранению (ПК-4);
- способность участвовать в проведении сертификации продукции, технологических процессов, услуг, систем качества, производств и систем экологического управления предприятия (ПК-5);
- способность осуществлять экспертизу технической документации, надзор и контроль за состоянием и эксплуатацией оборудования, выявлять резервы, определять причины существующих недостатков и неисправностей в его работе, принимать меры по их устранению и повышению эффективности использования (ПК-6);
- способность участвовать в разработке планов, программ и методик выполнения измерений, испытаний и контроля, инструкций по эксплуатации оборудования и других текстовых инструментов, входящих в состав конструкторской и технологической документации (ПК-7);
- способность проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ (ПК-8);

#### организационно-управленческая деятельность:

- способность организовывать работу малых коллективов исполнителей (ПК-9);
- способность участвовать в планировании работ по стандартизации и сертификации, систематически проверять соответствие применяемых на предприятии (в организации) стандартов, норм и других документов действующим правовым актам и передовым тенденциям развития технического регулирования (ПК-10);
- способность проводить мероприятия по контролю и повышению качества продукции, производства, испытаний, эксплуатации и утилизации (ПК-11);
- способность участвовать в практическом освоении систем менеджмента качества, рекламационной работе, подготовке планов внедрения новой контрольно-измерительной техники, составлении заявок на проведение сертификации (ПК-12);
- способность участвовать в работах по подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов в проведении аккредитации органов по сертификации, измерительных и испытательных лабораторий (ПК-13);
- способность проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений; подготавливать исходные

данные для выбора и обоснования технических и организационно-экономических решений по управлению качеством, разрабатывать оперативные планы работы первичных производственных подразделений (ПК-14);

- способность составлять графики работ, заказы, заявки, инструкции, пояснительные записки, схемы и другую техническую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам в заданные сроки (ПК-15);
- способность проводить изучение и анализ необходимой информации, технических данных, показателей и результатов работы, их обобщение и систематизацию, проводить необходимые расчеты с использованием современных технических средств (ПК-16);

#### проектно-конструкторская деятельность:

- способность производить сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования средств измерения, контроля и испытаний (ПК-17);
- способность принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов разрабатываемых средств измерений, испытаний и контроля в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования (ПК-18);
- способность разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектноконструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам, проводить метрологическую экспертизу конструкторской и технологической документации (ПК-19);
  - способность проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений (ПК-20).
- В процессе получения дополнительного профобразования по программе профессиональной переподготовки «Стандартизация и сертификация» слушатели изучают:
  - -стандарты, нормы, правила и средства управления качеством;
- -стандартизацию в качестве инструмента технического регулирования и обеспечения конкурентоспособности продукции;
  - -контроль выполнения установленных на предприятиях правил и требований к продукции/услуге;
  - -экспертизу стандартов и нормоконтроль технической документации;
  - -организацию инспекционных проверок уже сертифицированных продуктов/услуг и многое другое.
  - б) Выпускник должен обладать знаниями и умениями в следующих областях:
- владеть знаниями основ производственных отношений и принципами управления с учетом технических, финансовых и человеческих факторов;

- -уметь использовать методы решения задач на определение оптимальных соотношений параметров различных систем;
- -способностью в условиях развития науки и изменяющейся социальной практики к переоценке накопленного опыта, анализу своих возможностей; уметь приобретать новые знания, используя современные информационные образовательные технологии;
- -понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, основные проблемы дисциплин, определяющих конкретную область его деятельности; видеть их взаимосвязь в целостной системе знаний;
- -способностью к проектной деятельности в профессиональной сфере на основе системного подхода; уметь строить и использовать модели для описания и прогнозирования различных явлений, осуществлять их качественный и количественный анализ;
- -способностью поставить цель и сформулировать задачи, связанные с реализацией профессиональных функций; уметь использовать для их решения методы изученных им наук;
- -готовностью к кооперации с коллегами и работе в коллективе; знакомиться с методами управления; уметь организовать работу исполнителей; находить и принимать управленческие решения в условиях различных мнений;
- методически и психологически обладать готовностью к изменению вида и характера своей профессиональной деятельности, работе над междисциплинарными проектами.
  - -иметь представление об истории и современном состоянии стандартизации в стране и за рубежом;
  - иметь представление об отечественных и зарубежных системах обеспечения качества продукции и услуг;
  - иметь представление об организации деятельности по стандартизации в развитых странах;
- иметь представление о международных и региональных организациях по стандартизации, сертификации и качеству продукции и услуг;
  - иметь представление о связи уровня жизни с качеством продукции и услуг;

#### знать и уметь использовать:

- национальные и международные стандарты по обеспечению качества и сертификации продукции и услуг;
- методы разработки программы обеспечения качества новых и модернизируемых видов продукции, услуг или процессов;
- технологию планирования испытаний, контроля и проверок на этапах проектирования, разработки, производства и эксплуатации, а также методы и рабочие инструкции их осуществления;
  - алгоритмы и способы проведения расчетов, подтверждающих конкурентноспособность продукции и услуг;
- методы контроля содержания, последовательности операции и точностных характеристик технологического процесса, программного обеспечения ЭВМ, управляющим технологическим процессом;

- требования по безопасности продукции для жизни и здоровья потребителей, а также для окружающей среды;
- порядок и правила проведения проверки и оценки систем качества производства и его аттестации с целью сертификации;
  - методы проектирования, модернизации и автоматизации оборудования для контроля качества и испытаний;
  - технологию разработки нормативно-технической документации;
  - основы квалиметрии, правила квалиметрического анализа проектов;

#### иметь навыки:

- разработки планов, программ и методик проведения испытаний (в том числе и сертификационных );
- проектирования технических средств для контроля качества и испытаний продукции;
- автоматизации измерений, контроля качества и испытаний аппаратными и программными средствами;
- составлять краткое описание и номенклатуру продукции, подтверждающие ее качество с целью использования при маркетинге;
  - оценивать производственные и непроизводственные затраты на обеспечение качества;
  - пользования средствами измерений и испытательным оборудованием;
- к подготовке и оформлению всей необходимой нормативной документации для аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий, а также на сертификации продукции

#### Категория слушателей

К освоению программы профессиональной переподготовки допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование, а также лица, получающие среднее или высшее образование. Наличие указанного образования должно подтверждаться документом государственного образца.

#### Срок обучения

Трудоемкость обучения по данной программе – 252 часа, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя. Общий срок обучения – 3 месяца.

#### Форма обучения

Форма обучения – очная.

Режим занятий 6-8 часов в неделю.

#### Структурное подразделение, реализующее программу

Колледж строительства и экономики АГАСУ.

### 2.СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

#### Учебный план

- Системы качества;
- Основы стандартизации;
- Нормоконтроль технической документации;
- Сертификация СМК;
- Статистические методы контроля и Управление качеством;
- Управление качеством в различных отраслях;
- Технология разработки стандартов;
- Стандартизация в различных сферах;
- Стандартизация и контроль качества услуг;
- Итоговая аттестация.

Основным документом программы является учебный план. Учебный план определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практик, стажировок(ки) и иных видов учебной деятельности слушателей, а также указание видов аттестации.

№ п/п	Наименование дисциплины	Общая трудо	Всего	В том чис	ле		CPC,	Компе-	Текущ	ий конт	гроль*	Промежуточная	
		емкость, час.					час.	тенции	(шт.)			аттестац	, RU,
			занятий, час.	лекции, час.	практические занят, час.	Лабора торные занят, час			РК, РГР, Реф.	KP	КП	зачет	Экзамен
1	Системы качества	28	12	6	6		14					2	
2	Основы стандартизации	28	12	6	6		14					2	
3	Нормоконтроль технической документации	30	14	8	6		12		+				4
4	Статистические методы контроля и Управление качеством	36	16	8	8		16						4
5	Управление качеством в различных отраслях	36	16	8	8		18					2	
6	Гехнология разработки стандартов	36	16	8	8		18					2	

8	Итоговая аттестация	58				58	Подготовка и защита аттестационной работы
	итого	252	86	44	42	150	

<sup>\*</sup> КП – курсовой проект, КР – курсовая работа, РК – контрольная работа, РГР – расчетно-графическая работа, Реф.

Календарный учебный график

													1100		700		- J								
<ol> <li>График учебного</li> </ol>	. График учебного процесса											II. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)													
Дополнительная профессиональная						Me	Месяц											Теоретическое обучение	Подг. и защита вып. работы	Всего					
программа	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12										•			
						№ группы											<u>u</u>								
Сертификация и стандартизация											A	A													
Обозначения: Теоретическое обучение																									

Обозначения: Теоретическое обучение
Подготовка и итоговая аттестация

Учебная программа

Наименование модулей,	Содержание обучения (по темам в дидактических единицах), наименование и тематика лабораторных						
разделов (дисциплин) и тем	работ, практических занятий (семинаров), самостоятельной работы, используемых образовательных						
	технологий и рекомендуемой литературы						
	Системы качества						
Тема 1. Ответственность за	1. Международная и европейская политика в области качества [2], с.97102						
качество продукции	Основные направления внедрения системного подхода к управлению качеством: системы качества на базе						
	Международных стандартов МС ИСО серии 9000; системы тотального менеджмента качества (TQM); системы						
	общего руководства предприятием.						
	Политика в области качества в рамках ЕЭС (Европейского экономического сообщества). Цели реализации						
	политики в области качества. Директивы ЕЭС и законы европейских стран об ответственности изготовителя за						
	качество продукции.						
	2 Правовые основы в области качества в России и СНГ [2], с.102109						
	Первый этап формирования технического законодательства в России в области защиты прав потребителя,						

<sup>-</sup> реферат

	стандартизации и сертификации. Закон РФ «О защите прав потребителя». Основные понятия: потребитель, изготовитель, исполнитель, продавец, стандарт, безопасность товара. Права потребителя. Закон РФ «Об обеспечении единства измерений». Основные положения. Метрологический контроль и надзор за качеством продукции. Закон РФ «О стандартизации». Стандартизация в целях обеспечения качества продукции, работ и услуг. Разновидности нормативных документов по стандартизации, действующие на территории РФ. Закон РФ «О сертификации продукции и услуг». Основные положения. Сертификация как средство гарантии безопасности и качества продукции и услуг. Второй этап формирования технического законодательства в России в области стандартизации и сертификации. Условия интеграции России во Всемирную Торговую Организацию (ВТО). Закон РФ «О техническом
	регулировании ». Отмена законов РФ «О стандартизации » и «О сертификации». Включение вопросов стандартизации (раздел 3) и сертификации (раздел 4 и 5) в Закон РФ «О техническом регулировании».
Тема 2 Международные, региональные и национальные стандарты в области качества	1 Международные стандарты ИСО серии 9000 [2], с.109114 Порядок разработки МС ИСО серии 9000. Структура первой версии. Краткая характеристика каждого международного стандарта серии: ИСО 8402:86, ИСО 9000:87, ИСО 900:87, ИСО 9002:87, ИСО 9003:87, ИСО 9004:87. Недостатки первой версии МС ИСО серии 9000. Динамика разработки последующих версий МС ИСО серии 9000 и вносимые изменения. Структура третьей версии. Краткая характеристика каждого международного стандарта серии: ИСО 9000:2000, ИСО 9001: 2000, ИСО 9004:2000, ИСО 19011:2002 2 Региональные (европейские) стандарты ЕN серии 4500 [2], с.114121 Порядок разработки и структура EN серии 4500. Краткая характеристика каждого европейского стандарта: EN 45001, EN 45002, EN 45003, EN 45011, EN 45012, EN 45013, EN 45014. 3 Национальные (российские) стандарты серии 9000 [2], с.110 Порядок внедрения стандартов МС ИСО серии 9000 в России (аутентичный перевод и присвоение статуса ГОСТ). Краткая характеристика стандартов серии ГОСТ 40.9001-88, ГОСТ 40.9003-88, серии ГОСТ Р ИСО 9001-96, ГОСТ Р ИСО 9003-96, серии ГОСТ Р ИСО, ГОСТ Р ИСО, ГОСТ Р ИСО.
Тема 3. Рекомендации международных стандартов ИСО 9000 по управлению качеством	1 Терминология в области качества [2], с.5061 Эволюция словаря МС ИСО серии 9000. Системные и технетические модели. 2 Системы (менеджмента) качества[2], с.127193 Системы качества (первая и вторая версия). Три модели систем качества в МС ИСО серии 9000. Требования к системе качества (элементы качества). Элементы системы качества по МС ИСО 9001:1987: 1. Ответственность руководства. 2. Система качества. 3. Анализ контракта. 4. Управление проектированием. 5. Управление документацией и информацией. 6. Закупки. 7. Контроль продукции, поставляемой потребителем. 8. Идентификация и прослеживание продукции. 9. Управление

Γ	10.70					
	процессом. 10. Контроль и испытания. 11. Проверка контрольного, измерительного и испытательного оборудования. 12. Статус проверки и испытаний. 13. Контроль несоответствующей продукции. 14.					
	Корректирующие и предупреждающие действия. 15. Погрузо-разгрузочные работы, упаковка, консервация и поставка. 16. Управление информацией о качестве. 17. Внутренние проверки качества. 18. Обучение. 19. Обслуживание. 20. Статистические методы (классификация методов по сложности, «семь инструментов					
	качества») Система менеджмента качества (третья версия). Модель СМК, основанной на процессном подходе. Структурные блоки СМК: Ответственность руководства, Менеджмент ресурсов, Процессы жизненного цикла продукции,					
77	Измерение, анализ и улучшение.					
Практические занятия	Тема 1. Ответственность за качество продукции					
(семинар)	Тема 2 Международные, региональные и национальные стандарты в области качества Тема 3. Рекомендации международных стандартов ИСО 9000 по управлению качеством					
	Основы стандартизации					
Тема. 1 Цели, задачи, функции	Основные задачи стандартизации. Принципы и функции стандартизации. Место стандартизации в системе					
и принципы стандартизации	нормативного управления наукой, техникой и экономикой.					
Тема 2.Виды стандартизации	Стандартизация параметров. Перспективная, опережающая и комплексная стандартизации. Классификация,					
Методы стандартизации	кодирование, каталогизация. Упорядочение объектов стандартизации, систематизация, селекция, типизация,					
	оптимизация					
Тема 3. Комплексная	Технологический процесс, оборудование. Подготовка производств. Сырье и материалы, эксплуатация. Упаковка,					
программа стандартизации.	хранение, транспортировка. Готовая продукция. Средства и методы измерения, контроля и испытаний.					
Объекты стандартизации	Классификация объектов стандартизации					
Тема 4. Оформление документации. Основные	Документы по стандартизации, виды стандартов. Организация работ по стандартизации и правила разработки стандартов. Принципы построения системы допусков и посадок. Основные нормы взаимозаменяемости. Единая					
понятия о допусках и посадках	система полей допусков и посадок (ЕСДП), признаки ее построения. Нанесение предельных отклонений размеров на чертежах. Обозначение посадок. Рекомендации по выбору допусков и посадок					
Практические занятия	Практическая работа № 1. Изучение действующего законодательства в области стандартизации.					
(семинары)	Практическая работа № 2. Штриховое кодирование продукции.					
	Практическая работа № 3. Анализ маркировочных знаков.					
	Практическая работа №4. Решение теста по теме «Стандартизация».					
Нормоконтроль технической документации						
Тема. 1 Общие положения	Цели, задачи и содержание нормоконтроля. Нормоконтроль, как завершающий этап разработки технической					
= 1 = 0 output nonconcentral	документации. Правовая сторона организации и проведения нормоконтроля. Объекты нормоконтроля.					
	Планирование работ по нормоконтролю. Подразделение нормоконтролеров, его связь с другими					
	подразделениями организации (предприятия). Порядок и последовательность проведения нормоконтроля.					

	Основные положения системы нормоконтроля. Пассивный и активный нормоконтроль.
	Обязанности, права и ответственность нормоконтролеров. Требования, предъявляемые к нормоконтролерам.
	Повышение квалификации нормоконтролеров.
	Оформление замечаний и предложений нормоконтролера. Проверка изменений в документации.
	Оценка качества технической документации. Понятия «дефект», «ошибка», «погрешность» при оценке качества
	технической документации.
,	Классификация ошибок, причины появления ошибок, система бездефектного труда.
± ±	Повышение эффективности нормоконтроля, интенсификация нормоконтроля, профилактическая работа
<u> </u>	нормоконтролера.
	Экономическая эффективность нормоконтроля.
	Специфические особенности нормоконтроля.
	Повышение квалификации нормоконтролеров.
	Повышение квалификации нормоконтролеров.  Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Классификатор ЕСКД. Стадии разработки
	конструкторской документации. Основные виды контроля качества чертежей. Очередность проверки чертежей.
	Проверка конструктивной преемственности: система учета применяемости; порядок разработки, заполнения и
1, 1	ведения картотеки применяемости; порядок разработки таблиц систематизации; учет применяемости деталей и
•	сборочных единиц, заимствованных из сторонних организаций (предприятий); централизованный учет
	применяемости унифицированных деталей и сборочных единиц. Патентно-правовые требования к
	конструкторским разработкам. Повышение уровня конструктивной преемственности. Проверка соблюдения норм
	стандартов ЕСДП и ОНВ в конструкторской документации. Порядок и содержание работ при проверке
	конструкторской документации. Порядок и содержание проверки сборочных чертежей изделия. Проверка
	чертежей сборочных единиц. Проверка чертежей детали.
<b>1</b> 1	Виды и комплектность конструкторской документации. Содержание работ по нормоконтролю конструкторской
	документации. Контроль соблюдения норм стандартов ЕСДП и ОНВ в конструкторской документации.
	Типичные конструкторские ошибки. Характерные причины ошибок конструкторов. Общие правила отработки
	чертежей деталей. Процедура внесения изменений на чертежах и содержание извещения. Технологический
	нормоконтроль конструкторской документации. Предвидение ошибок и их предотвращение. Акт проверки
	соблюдения конструкторской дисциплины и документации по изделию.
Тема 5. Контроль и	Единая система технологической документации (ЕСТД), единая система технологической подготовки
нормоконтроль	производства (ЕСТПП)
технологической	Виды основных технологических документов, их назначение. Применение документов в зависимости от стадии
	разработки. Показатели и методика оценки технологичности конструкции изделий. Общие правила отработки
,	конструкции изделия на технологичность. Общие требования к технологичности конструкции изделий.
	Технологический анализ чертежей деталей. Порядок работы по обеспечению технологичности конструкций
	деталей. Комплектность технологической документации. Порядок нормоконтроля технологической

	документации. Формы технологического нормоконтроля. Учет применяемости технологической оснастки.
	Технологическая карта. Технологическая инструкция. Содержание работ по нормоконтролю технологической
	документации. Причины технологических ошибок. Оформление замечаний и предложений по отработке
	технологической документации.
Практические занятия	Тема. 1 Общие положения
(семинары)	Тема 2. Качество технической документации и эффективность нормоконтроля
	Тема 3.Обеспечение конструктивной преемственности и проверка конструкторской документации
	Тема 4. Нормоконтроль конструкторской документации
	Тема 5. Контроль и нормоконтроль технологической документации
	Статистические методы контроля и Управление качеством
Тема 1. Введение	Введение. Предмет, цель, задачи и содержание дисциплины. Основные понятия и определения из области
	статистических методов контроля и управления качеством промышленных товаров и услуг.
Тема 2. Комплексное решение	Комплексное решение проблемы контроля и управления качеством продукции на протяжении выполнения
проблемы контроля и	технологического процесса, организации технического контроля и правового обеспечения управления качеством
управления качеством	продукции на уровне мировых и государственных стандартов с наименьшими затратами.
Тема 3. Теория выборочного	Реализация случайного выбора; распределение качественных и количественных признаков; выборочные
контроля. Проверка	характеристики и их свойства; распределение выборочных характеристик.
статистических гипотез	Теория выборочного контроля. Проверка статистических гипотез.
Тема 4. Планы выборочного	Методы статистического управления качества. Однократные, многократные и последовательные планы
контроля по количественному	приемного контроля по качественному признаку. Планы выборочного контроля по количественному признаку
и качественному признаку	при одностороннем и многостороннем ограничениях.
Тема 5. Применение и	Применение и полезность статистических методов в контроле, качества, анализе дефектов и исследований
полезность статистических	технологических процессов.
методов	
Тема 6 Методы	Статистический анализ точности, стабильности управления технологическими процессами. Методы
статистического анализа	статистического анализа технологических анализов: статистического регулирование технологических процессов;
технологических анализов	статистический контроль производства.
	Планы непрерывного выборочного контроля, контрольные карты для количественных признаков; правила выбора
	при контроле количественных характеристик
Практические занятия	Тема 1. Введение
(семинары)	Тема 2. Комплексное решение проблемы контроля и управления качеством
	Тема 3. Теория выборочного контроля. Проверка статистических гипотез
	Тема 4. Планы выборочного контроля по количественному и качественному признаку
	Тема 5. Применение и полезность статистических методов
	Тема 6 Методы статистического анализа технологических анализов

	Управление качеством в различных отраслях
Тема 1 Роль управления качеством в условиях рыночной экономики. Качество – стратегия XXI Века	1. Качество - фундаментальная основа стратегии поддержания конкурентоспособности на мировых рынках. 2. Проблемы российских предприятий (организаций) по обеспечению качества и конкурентоспособности
Тема 2. История управления качеством	1. Российский опыт управления качеством: системы БИП, СБТ, КАНАРСПИ, НОРМ, КС УКП 2 часа Международный опыт управления качеством. Японский опыт управления качеством. Опыт управления качеством в США. Европейский опыт.
Тема 3. Современные концепции менеджмента качества	1. Процессное управление. Функции и процессы в организации. От описания процессовк бизнес- модели. Стандарты построения бизнесмоделей организации. Методология SADT / IDEF, ARIS, UML 4 часа 2.Интегрированные системы качества.
Тема 4. Нормативное обеспечение системы менеджмента качества - стандарты серии ISO 9000. Построение систем менеджмента качества в организации	Определение эффективности функционирования систем управления качеством 4 часа
Тема 5. Сертификационное обеспечение управления качеством	1. Закон РФ «О техническом регулировании « (12 .2002) - новая концепция стандартизации и сертификации в России 2 часа 2. Нормативное обеспечение работ по сертификации систем качества: комплекс государственных стандартов "Система сертификации ГОСТ Р. Реестр систем качества" - 2 часа
Тема 6. Экономика качества	Взаимосвязь экономики качества и управленческого учета 2 часа Затраты на качество и их классификации. Подход Джурана -Фейгенбаума, подход Ф. Кросби 2 часа
Тема 7. Инструменты и методы управления качеством	1. Семь простых методов статистического контроля качества: контрольные листки, гистограмма, диаграмма Исикавы, диаграмма разброса, анализ Парето, стратифи кация данных, контрольные карты, - 2 часа. 2 Семь новых статистических инструментов управления качеством - 2 часа Показатели качества услуг 3 часа
Тема 8. Современные методы TQM. Отечественный опыт внедрения TQM	1. Система TPS . Система Gemba. Система MRP Система Just-In- Time (JIT), система KANBAN Система Kaizen. Система TRM « Total Productive Mainterance». Система «Упорядочение» - 5 « S» . Модель бездефектного производства « шесть Реферат сигм — «6 sigma» - 4часа 4. Бенчмаркинг как система делового совершенства и повышения качества менеджмента. Сбалансированная система показателей оценки эффективности организации- « BSC». — 2 часа Опыт внедрения систем управления качеством на российских предприятиях и организациях различных отраслей и сфер деятельности: химической, машиностроительной, строительная, сферы услуг, образования,

	государственного и муниципального управления (по материалам российских предприятий)
Практические занятия	Тема 1 Роль управления качеством в условиях рыночной экономики. Качество – стратегия XXI Века
(семинары)	Тема 2. История управления качеством
	Тема 3. Современные концепции менеджмента качества
	Тема 4. Нормативное обеспечение системы менеджмента качества - стандарты серии ISO 9000. Построение
	систем менеджмента качества в организации
	Тема 5. Сертификационное обеспечение управления качеством
	Тема 6. Экономика качества
	Тема 7. Инструменты и методы управления качеством
	Тема 8. Современные методы TQM. Отечественный опыт внедрения TQM
	Технология разработки стандартов
Тема 1. Введение	Основное внимание акцентируется на нововведениях в систему стандартизации, ее гармонизации с
	международными правилами, роли стандартизации в развитии внеэкономической деятельности фирм и
	предприятия. Новая система стандартизации дает возможность участвовать в процессе создания стандарта всем
	заинтересованным сторонам.
Тема 2. Цели и задачи.	Цель стандартизации – достижение оптимальной степени упорядочения в той или иной области посредством
Структурные элементы	широкого и многократного использования установленных положений, требований, норм для решения реально
стандарта. Нормативные	существующих, планируемых или потенциальных задач. Цели стандартизации можно подразделить на общие и
документы по	более узкие, касающиеся обеспечения соответствия. Структурные элементы стандарта – это совокупность
стандартизации.	элементов построения, изложения, оформления, содержания и обозначения стандартов В общем случае
	стандарты содержат следующие структурные элементы:
	1)титульный лист
	2)предисловие
	3) сведения о праве собственности на данный стандарт
	4) содержание
	5)введение
	6) наименование
	7)область применения
	8) нормативные ссылки
	9)требования.
	Нормативные документы по стандартизации применяются государственными органами управления, субъектами
	хозяйственной деятельности на стадиях разработки, подготовки продукции к производству, ее изготовления,
	реализации, использования, хранения, при выполнении работ и оказании услуг, при разработке технической
	документации, технических условий, каталожных листов на поставляемую продукцию.
Тема 3. Применение	Руководство 2 ИСО/МЭК рекомендует два основных способа применения нормативного документа:

	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
нормативных документов и	- непосредственное использование в соответствующей области,
характер их требований.	- введение его в другой нормативный документ.
Ответственность за	Нормативные документы применяют государственные органы управления. В зависимости от объекта
нарушение обязательных	стандартизации и вида деятельности нормативные документы необходимы при выполнении различного рода
требований стандартов	работ, при создании проектов, разработке технической документации, условий технологического процесса.
	Нормативные документы могут содержать: обязательные требования, подлежащие обязательному выполнению в
	соответствии с законом или действующим регламентом. Альтернативные требования представляются в форме
	выборочных либо дополнительных. Ответственность существует за нарушение стандарта, на который имеется
	обязательная ссылка, Эта ссылка указывает, что соблюдение идентифицированных в ней стандартов -
	единственный путь достижения соответствия товара требованиям технического регламента.
Тема 4. Идентификация,	Одним из важнейших направлений стандартизации является разработка стандартов в области представления и
классификация и кодирование	обмена информацией. Требования, устанавливаемые государственными стандартами для обеспечения
объектов.	информационной совместимости, являются обязательными для соблюдения их государственными органами
	управления и субъектами хозяйственной деятельности. Без такой совместимости практически невозможно
	информационное взаимодействие между многочисленными участниками процесса сбора, обработки и
	представления пользователям данных о различных объектах. Идентификация - присвоение объекту уникального
	наименования, номера, знака, условного обозначения, признака или набора признаков, позволяющих однозначно
	выделить его из других объектов. Идентификатор - наименования, номер, знак, условное обозначение, признак
	лил набор признаков т. е., то что придает объекту уникальность и выделяет его из множества других объектов.
	Условное обозначение- набор составленных по определенным правилам букв, цифр и других знаков,
	обеспечивающий идентификацию объекта. Классификация - разделение множества объектов на
	классификационные группировки по их сходству или различию на основе определенных признаков в
	соответствии с принятыми правилами. Иерархическая классификация - последовательное разделение множества
	объектов на подчиненные подмножества. Код - знак или совокупность знаков присваиваемых объекту с целью
	его идентификации.
Тема 5. Стандартизация и	Штриховой код состоит из чередующихся темных и светлых полос разной ширины. Размеры полос
кодирование информации о	стандартизированные. Штриховые коды предназначены для считывания специальным оптическими устройствами
товаре	- сканерами. Сканеры декодируют штрихи в цифры через микропроцессоры и вводят информацию о товаре в
1	компьютер. Применяют два кода 13- разрядный и 8- разрядный цифровые коды, представляющие собой
	сочетание штрихов и пробелов разной ширины. 13-разрядный код состоит из кода страны, кода предприятия, кода
	самого товара и контрольное число. Код предприятия – изготовителя составляется в каждой стране
	соответствующим национальным органом и включает пять цифр и следует за кодом страны
Тема 6. Порядок разработки и	Работа технического комитета начинается со сбора заявок на разработку стандарта. Заявителем могут быть
утверждения стандартов.	государственные органы и организации, общественные объединения, предприятия, фирмы, предприниматели,
Государственный надзор и	направляющие заявки в ТК согласно закрепленным за ними объектами стандартизации. В заявке обязательно
	1

контроль за внедрением и	должна быть обоснована необходимость разработки нормативного документа, не исключено приложение к ней
соблюдением стандартов и	уже разработанного заявителем проекта стандарта. На основании заявок Госстандарт формирует годовой план
технических условий.	государственной стандартизации.
Тема 7 Система органов и	Систему органов и служб стандартизации образуют следующие структуры:
служб стандартизации	Государственный комитет по стандартизации, метрологии и сертификации, подчиненный Правительству РК.
	Управление технического нормирования, стандартизации и сертификации
	Группы специалистов по стандартизации в центральных аппаратах государственных органов управления
	Технические комитеты по стандартизации, создаваемые заинтересованными сторонами на добровольной основе
	Подразделения стандартизации, создаваемые самими субъектами хозяйственной деятельности.
Практические занятия	Тема 1. Введение
(семинары)	Тема 2. Цели и задачи. Структурные элементы стандарта. Нормативные документы по стандартизации.
	Тема 3. Применение нормативных документов и характер их требований. Ответственность за нарушение
	обязательных требований стандартов
	Тема 4. Идентификация, классификация и кодирование объектов
	Тема 5. Стандартизация и кодирование информации о товаре
	Тема 6. Порядок разработки и утверждения стандартов. Государственный надзор и контроль за внедрением и
	соблюдением стандартов и технических условий.
	Тема 7 Система органов и служб стандартизации
Используемые	(Краткое описание)
образовательные технологии	Работа в малых группах предполагает совместную учебно-познавательную и творческую деятельность
	слушателей в группе. Предусматривает решение профессиональных задач на

# 3.МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Наименование специализированных	Вид занятий	Наименование оборудования, программного
аудиторий, кабинетов, лабораторий		обеспечения
г. Астрахань, ул. Татищева, 18 а, литер А,	лекция	28 посадочных мест;
кабинет №107 для самостоятельных работ		Компьютеры – 14шт;
		Стационарный мультимидийный комплект;
г. Астрахань, ул. Татищева, 18 а, литер А,	Практические занятия (семинары)	28 посадочных мест;
кабинет №107 для самостоятельных работ		Компьютеры – 14шт;
		Стационарный мультимидийный комплект;

# 4.ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Сведения о штатных научно-педагогических работниках (внешних совместителях), привлекаемых к реализации

программы

No	Ф.И.О.	Vyvavia a province amorrani	Гол	O Syrvy o Toyy	Dawyayawa wa
745		Ученое звание, степень,	Год	Общий стаж	Важнейшие публикации за последние пять лет (не более трех)
$\Pi/\Pi$	преподавателей	должность	рождения	работы	
1	Потапова Ирина	К.э.н., доцент кафедры	1972	30	«Совершенствование системы управления строительным
	Ивановна	Экономика			предприятием»
		строительства			«Подбор персонала как технология кадрового менеджмента в
					современных организациях»
2	Никулина	К.э.н., доцент кафедры	1976	26	«Управленческий анализ как процесс комплексного анализа
	Тамара	Экономика			внутренних ресурсов и возможностей предприятия»
	Николаевна	строительства			«Методы и инструменты менеджмента в практике финансовой
					деятельности нефтегазовой компании»
3	Лихобабин	К.э.н., доцент кафедры	1949	20	«Оценка рыночной структуры на примере строительного рынка
	Виктор	Экономика			региона»
	Константинович	строительства			«Бизнес-планирование строительства производственного объекта»
					«Человеческий капитал как приоритетный объект инвестиций»

### Использование наглядных пособий и других учебных материалов при реализации программы

- 1. Мультимедийные презентации к лекционным и практическим занятиям.
- 2. Федеральная нормативно-правовая документация (приказы, положения, инструктивные письма, стандарты).
- 3. Локальная нормативно-правовая документация (положения, рабочие учебные планы, рабочие программы).
- 4. Диски с учебными видеокурсами «Системы качества», «Основы стандартизации», «Нормоконтроль технической документации», «Сертификация СМК», «Статистические методы контроля и управление качеством», «Управление качеством в различных отраслях», «Технология разработки стандартов», «Стандартизация в различных сферах», Стандартизация и контроль качества услуг»

### 5.ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Оценка качества освоения программы осуществляется итоговой аттестационной комиссией в виде междисциплинарного экзамена в форме теста на основе стобальной системы оценок по основным разделам программы. Перечень разделов и вопросов, выносимых на междисциплинарный экзамен, приведен в приложении.

Слушатель считается аттестованным, если имеет по всем разделам программы, выносимым на экзамен следующие результаты:

Формы и методы контроля и оценки результатов освоения модулей программы

Наименование модулей (разделов)	Основные показатели оценки	Формы и методы контроля и оценки		
Раздел 1. Сертификация	Оценка «зачтено» выставляется слушателю, который дал правильные ответы на не менее, чем 75% материала	Форма контроля – тестирование. Метод контроля – компьютерное тестирование.		
Раздел 2. Стандартизация	Оценка «зачтено» выставляется слушателю, который дал правильные ответы на не менее, чем 75% материала	Форма контроля – тестирование. Метод контроля – компьютерное тестирование.		

## 6.СОСТАВИТЕЛИ ПРОГРАММЫ

Потапова И.И. к.э.н.,	доцент, заведующая ка	федрой «Экономика строительства»
	lity -	И.И. Потапова
Директор КСиЭ	Johns	Т.В.Золина